CHAUFFE ENDUIT

ACCÉLÉRATEUR DE PRISE NON CHLORÉ

TECH3 CHIMIE

FABRIQUÉ EN FRANCE

PRESENTATION

CHAUFFE ENDUIT est un adjuvant accélérateur de prise sans chlore destiné aux bétons, mortiers et enduits. Il permet d'améliorer les performances mécaniques dès les premiers âges, tout en garantissant un durcissement optimal, même par temps froid. Sa formulation spécifique répond aux exigences de la norme EN 934-2 : T.6.

APPLICATION

- Bétonnage en conditions hivernales pour prévenir les risques de gel.
- Augmentation de la cadence de production dans la préfabrication.
- Manipulation rapide des pièces en béton grâce à un durcissement accéléré.
- Mise hors gel des bétons banchés, chauffés, étuvés ou armés.
- Utilisation pour les mortiers et enduits nécessitant un durcissement rapide.
- Adapté aux fabrications en grande série nécessitant une rotation accélérée des moules.

AVANTAGES

- **Facilite le bétonnage par basses températures.**
- **Augmente les résistances mécaniques précoces.**
- **Réduit le temps d'étuvage en préfabrication.**
- **Offre une protection efficace contre le gel.**
- **Permet une rotation accélérée des moules et coffrages.**
- **Diminue ou supprime les épaufrures lors du démoulage et de la manutention.**

Les renseignements fournis par la présente Fiche Technique sont donnés de bonne foi, à titre indicatif. Ils ne sauraient en aucun cas induire une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité lors de l'utilisation de nos produits. Cette Fiche Technique annule et remplace toutes les versions antérieures. TECH 3 CHIMIE se réserve le droit d'apporter toute modification à ses produits et à cette fiche technique sans avis préalable. Notre clientèle voudra bien s'assurer, avant toute mise en œuvre, que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente qui prendrait en compte des données techniques nouvelles.

SAS TECH 3 CHIMIE
1 rue du fourvet 63410 PAUGNAT - TEL 06 29 83 30 91
SIREN 944 070 440 RCS CLERMONT FERRAND Code APE 4675Z
@tech3-chimie.fr

CHAUFFE ENDUIT

ACCÉLÉRATEUR DE PRISE NON CHLORÉ

TECH3 CHIMIE

FABRIQUÉ EN FRANCE

MODE D'EMPLOI

CHAUFFE BETON est totalement miscible à l'eau et peut être utilisé avec des ciments de classe R ainsi qu'avec tous les liants normalisés (C.P.A., C.P.J.).

Instructions de dosage et d'application :

- **Mélanger les agrégats (sable, gravier, ciment) avant d'ajouter l'eau de gâchage.**
- **CHAUFFE BETON doit toujours être incorporé à l'eau de gâchage avant son ajout aux agrégats.**
- **Réduire l'eau de gâchage de 10 % pour optimiser l'efficacité de l'adjuvant.**
- **Malaxer le mélange pendant 3 à 5 minutes après incorporation de l'adjuvant.**

Dosage recommandé :

- **250 ml par sac de 35 kg de ciment.**
- **Pour les enduits prêts à l'emploi : 250 ml pour 6 sacs de 25 kg.**
- **Dose minimale : 0,5 % du poids du ciment (soit 4 ml pour 1 kg de ciment).**
- **Dose maximale : 3 % du poids du ciment (soit 20 ml pour 1 kg de ciment).**

SECURITE D'EMPLOI

- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.
- Ne pas utiliser CHAUFFE BETON dans les bétons précontraints ou les planchers chauffants.
- Stocker le produit à basse température. En cas de gel, il retrouve ses propriétés après dégel.
- Respecter les recommandations pour le bétonnage par temps froid afin d'optimiser les performances.
- Ne pas utiliser d'agrégats ou de coffrages gelés. Ils doivent être stockés dans un endroit couvert.
- Préférer des coffrages en bois, moins conducteurs de froid que les coffrages métalliques.
- Protéger les bétons frais contre le vent avec des bâches (éviter le plastique en feuilles pour ne pas emprisonner l'humidité).
- Réduire l'eau de gâchage pour éviter tout affaiblissement de la structure du béton.

SAS TECH 3 CHIMIE
1 rue du fourvet 63410 PAUGNAT - TEL 06 29 83 30 91
SIREN 944 070 440 RCS CLERMONT FERRAND Code APE 4675Z
@tech3-chimie.fr