CHAUFFE POUDRE

ACCELERATEUR DE PRISE EN POUDRE CONFORME AUX EXIGENCES EN 934-2 : T.6

PRESENTATION

CHAUFFE POUDRE est un puissant accélérateur de prise chloré, sous forme de poudre totalement soluble dans l'eau, spécialement conçu pour le bétonnage par temps froid.
Il favorise l'accélération des réactions d'hydratation du ciment, permettant ainsi un gain rapide des résistances mécaniques.
La chaleur dégagée lors de sa dissolution dans l'eau contribue à maintenir le béton hors gel pendant la phase critique de développement des résistances.
CHAUFFE POUDRE est recommandé lorsque les températures se situent entre 4 °C et 18 °C, et devient indispensable en dessous de 4 °C.
Il améliore significativement les résistances mécaniques à court terme, tout en préservant celles à long terme.

APPLICATION

CHAUFFE POUDRE est spécialement conçu pour répondre aux exigences du bétonnage en période froide ou en cas de risque de chute brutale des températures hivernales.
Il permet :
• Une augmentation des cadences de production.
• Une manipulation plus rapide des éléments coulés.
• La mise hors gel efficace du béton (banché, chauffé, étuvé, armé), des mortiers et des enduits.
CHAUFFE POUDRE est également particulièrement adapté à la préfabrication, été comme hiver :
• Accélération des rotations de moules.
• Optimisation des temps de fabrication.
• Idéal pour le bétonnage en grande série.

AVANTAGES

• Accélération significative du temps de prise et de durcissement du béton et des mortiers.
• Développement rapide des résistances mécaniques dès le jeune âge (jusqu'à +100 % en 24 heures).
• Rotation plus rapide des coffrages, permettant d'augmenter les cadences de production.
• Amélioration de l'imperméabilité des bétons et mortiers.
• Facilité d'utilisation, adaptée aux chantiers comme à la préfabrication.
• Effet antigel sur l'eau de gâchage, protégeant les mélanges en conditions froides.
• Possibilité de finition (lissage, grattage, talochage) peu de temps après l'application.
• Protection efficace contre la désagrégation des bétons jeunes.
• Augmentation des résistances mécaniques initiales et finales.
• Réutilisation plus rapide des moules pour les éléments préfabriqués.
• Protection des bétons contre le gel jusqu'à -10 °C, après la prise du ciment.
• Amélioration de la compacité du béton.
• Aucune incidence négative sur les résistances finales.
• Réduction du risque de retrait et de faïençage.

Les renseignements fournis par la présente Fiche Technique sont donnés de bonne foi, à titre indicatif. Ils ne sauraient en aucun cas induire une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité lors de l'utilisation de nos produits. Cette Fiche Technique annule et remplace toutes les versions antérieures. TECH 3 CHIMIE se réserve le droit d'apporter toute modification à ses produits et à cette fiche technique sans avis préalable. Notre clientèle voudra bien s'assurer, avant toute mise en œuvre, que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente qui prendrait en compte des données techniques nouvelles.

SAS TECH 3 CHIMIE
1 rue du fourvet 63410 PAUGNAT - TEL 06 29 83 30 91
SIREN 944 070 440 RCS CLERMONT FERRAND Code APE 4675Z
@tech3-chimie.fr

CHAUFFE POUDRE

ACCELERATEUR DE PRISE EN POUDRE CONFORME AUX EXIGENCES EN 934-2 : T.6

TECH3 CHIMIE

FABRIQUÉ EN FRANCE

MODE D'EMPLOI

Préparation du mélange :

- Mélanger sable, gravier et ciment (types
- normalisés C.P.A. ou C.P.J.).

Incorporation de CHAUFFE POUDRE :

- Ajouter CHAUFFE POUDRE directement à l'eau de gâchage.
- Verser ensuite cette eau sur les agrégats et compléter avec de l'eau si nécessaire.
- Le temps de malaxage recommandé est de 3 à 5 minutes après ajout de l'adjuvant.

Application et Dosage standard

Béton & mortier : 1 doseur de 105 g pour 35 kg de ciment

Béton en toupie : 1 dose de 1 kg pour 1 m³ de béton

Chaux hydraulique : 2 à 3 doseur de 105 g pour 50 kg de chaux

Précautions d'utilisation en hiver :

- **Respecter les bonnes pratiques de bétonnage par temps froid.**
- **Ne jamais utiliser d'agrégats ou de coffrages gelés — stocker à l'abri sous couverture.**
- **Privilégier l'usage de coffrages en bois, moins conducteurs de froid que ceux en métal.**
- **Réduire l'eau de gâchage pour limiter le risque de gel.**
- **Protéger les bétons frais du vent avec des bâches respirantes (éviter les films plastiques).**
- **Toujours effectuer des essais de convenance en cas d'utilisation combinée avec d'autres adjuvants (notamment ceux réduisant la teneur en ciment).**

SECURITE D'EMPLOI

- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.
- Ne doit pas être utilisé dans les bétons précontraints et planchers chauffants.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect en pot : Poudre blanche
Masse volumique : 1.47 ±0.05 g.cm-3 Pureté : 98%
Conservation : 2 ans en emballage d'origine fermé

SAS TECH 3 CHIMIE
1 rue du fourvet 63410 PAUGNAT - TEL 06 29 83 30 91
SIREN 944 070 440 RCS CLERMONT FERRAND Code APE 4675Z
@tech3-chimie.fr