



# KING TAC

## MASTIC POLYMERE POLYVALENT



## PRESENTATION

KING TAC est un mastic-colle à base de polymère hybride nouvelle génération. Il offre une excellente adhérence sur la plupart des matériaux utilisés dans le bâtiment et l'industrie (à l'exception du PP, PE et Téflon). Il peut être appliqué sur des surfaces lisses ou poreuses, même en conditions extrêmes d'humidité et de chaleur (climats tropicaux). Sa formulation garantit l'absence de bulles, un durcissement rapide (10 minutes) et la possibilité de coller des charges lourdes dès la première heure.

KING TAC est sans isocyanate, sans solvants, sans acides ni halogènes. Il ne dégage aucune odeur, résiste fortement aux UV et peut être recouvert de peintures en phase aqueuse, solvantée ou d'enduits. Il conserve une élasticité permanente après polymérisation.

## DOMAINES D'UTILISATION

KING TAC est idéal pour de nombreux corps de métier dans la construction et le bricolage :

- Toitures, couvertures, zingueries
- Menuiseries et vitrages
- Électricité, climatisation
- Plomberie, sanitaire
- Maçonnerie, carrelage
- Peinture, décoration
- Travaux de gros œuvre

## AVANTAGES

- Polymérisation rapide au contact de l'air
- Large compatibilité avec de nombreux matériaux
- Meilleure adhérence que les mastics polyuréthanes
- Haute résistance mécanique
- Élasticité durable
- Excellente tenue aux vibrations
- Forte résistance aux rayons UV
- Très bonne tenue en environnement salin
- Adhère sur supports légèrement humides
- Recouvrable par peinture
- Utilisation en intérieur comme en extérieur
- Inodore
- Sans solvants ni isocyanates

Convient également aux applications spécifiques :

- Joints de ponts de bateaux (bois et liège)
- Travaux dans les piscines et milieux marins
- Collages et joints dans les secteurs automobile, bus, camping-cars...
- Parfait pour les collages soumis à vibrations



SAS TECH 3 CHIMIE  
1 rue du fourvet 63410 PAUGNAT - TEL 06 29 83 30 91  
SIREN 944 070 440 RCS CLERMONT FERRAND Code APE 4675Z  
@tech3-chimie.fr

Les renseignements fournis par la présente Fiche Technique sont donnés de bonne foi, à titre indicatif. Ils ne sauraient en aucun cas induire une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité lors de l'utilisation de nos produits. Cette Fiche Technique annule et remplace toutes les versions antérieures. TECH 3 CHIMIE se réserve le droit d'apporter toute modification à ses produits et à cette fiche technique sans avis préalable. Notre clientèle voudra bien s'assurer, avant toute mise en œuvre, que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente qui prendrait en compte des données techniques nouvelles.



# KING TAC

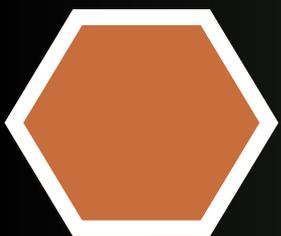
## MASTIC POLYMERE POLYVALENTE



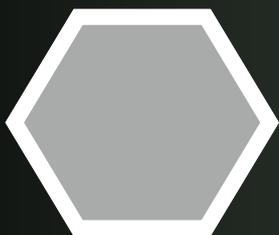
CE NUANCIER EST À TITRE INDICATIF. MALGRÉ TOUTE L'ATTENTION PORTÉE À LA CRÉATION DE CE DOCUMENT, IL EST POSSIBLE QUE DES DIFFÉRENCES APPARAISSENT ENTRE LES COULEURS IMPRIMÉES ET LES TEINTES RÉELLES.

### NOS COULEURS:

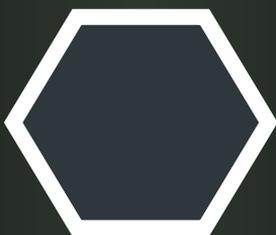
TERRE  
CUITE



GRIS  
CIMENT



GRIS 7016



NOIR



BLANC



TRANSPARENT /  
CRYSTAL



### MODE D'EMPLOI

#### Préparation des supports :

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de poussières, graisses ou autres agents pouvant nuire à l'adhérence. Le lissage du joint doit être réalisé dans les 15 minutes suivant l'application pour assurer une bonne mise en forme.

#### Application du mastic :

Appliquer KING TAC à l'aide d'un pistolet manuel ou sur batterie. Couper l'embout de la canule selon la largeur de cordon souhaitée. Un cordon de 8 à 10 mm est recommandé. Appliquer en lignes verticales espacées de 5 à 10 cm selon la taille des surfaces à coller. S'assurer d'un taux de couverture minimum de 25 %.

Assembler les pièces dans les 10 minutes suivant l'application et exercer une pression suffisante pour garantir un bon contact.

#### Recommandations :

Ne pas appliquer à une température inférieure à +5 °C.

Éviter tout contact avec des mastics non polymérisés (MS, PU hybrides, silicones), ainsi qu'avec les alcools ou l'ammoniaque.

#### Nettoyage :

Nettoyer les outils avec NETT PEINTURE avant que le produit ne polymérise, ou utiliser les TECH LINGETTES GRIP. Une fois durci, seul un enlèvement mécanique est possible.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect : Pâteux
- Température d'application : +5 °C à +40 °C
- Résistance thermique : -40 °C à +90 °C
- Dureté Shore A : 40
- Élongation à la rupture : 230 %
- Résistance à la traction : 110 T/m<sup>2</sup>
- Temps de prise finale : 24 heures

### SÉCURITÉ D'EMPLOI

- Toujours consulter la fiche de données de sécurité.
- Durée de stockage : 12 mois dans son emballage d'origine fermé



SAS TECH 3 CHIMIE  
1 rue du fourvet 63410 PAUGNAT - TEL 06 29 83 30 91  
SIREN 944 070 440 RCS CLERMONT FERRAND Code APE 4675Z  
@tech3-chimie.fr