



TECH' XPANS HYDRO

HYDROFUGE, EXPANSEUR, RÉTENTEUR D'EAU DES MORTIERS



PRÉSENTATION

TECH' XPANS HYDRO : Un Additif Essentiel pour les Enduits

Additif en poudre crucial pour la formulation des enduits projetés à base de chaux et de ciment. Son utilisation permet d'obtenir des enduits :

- Plus résistants à la condensation et au salpêtre
- Améliorés en ouvrabilité et en caractéristiques physiques

De plus, TECH' XPANS HYDRO facilite l'application des enduits monocouches sur de grandes hauteurs ou surfaces. Il optimise les échanges d'eau et de vapeur d'eau, ainsi que la régulation de la température.

AVANTAGES

- Grande facilité de projection.
- Augmente l'adhérence au support.
- Protection des enduits au faïençage.
- Temps d'emploi augmenté.
- Protection contre la dessiccation.
- Pouvoir liant et stabilisant des mortiers.
- Diminue le phénomène de reprise.
- Élimine les remontées d'eau capillaires.
- Respecte l'environnement (utilisation de sables régionaux sans colorants).
- Diminue l'usure des pièces mécaniques
- Très économique car permet de couvrir 20% de surface en plus par expansion du mortier.
- Améliore la résistance au gel-dégel.
- Permet la conservation de la perméabilité à la vapeur des enduits

DOMAINES D'APPLICATION

- Façades extérieures.
- Jointement de pierre.
- Restaurations.
- Enduits hydrauliques projetés, murets, chapes.

MODE D'EMPLOI

Mise en œuvre :

Humidifier les supports avant application de l'enduit. Le dosage est de 75 à 225g pour 150 kg d'enduit. Grattage de l'enduit 4h à 18 heures après, selon température.

Enduit monocouche prêt à l'emploi 150kg:

Dans le malaxeur de la machine à projeter ou dans la bétonnière, incorporer successivement : L'eau de gâchage, 3 sacs d'enduit monocouche et 2 doses de TECH'XPANS HYDRO par saupoudrage. Ajouter le restant des sacs de monocouches. Gâcher pendant 3 à 4 minutes.

Enduit confectionné:

Dans le malaxeur de la machine à projeter ou dans la bétonnière, incorporer successivement : (Exemple de formulation donnée à titre indicatif) - 20 L à 25L d'eau suivant l'humidité du sable. - 2 brouettes arasées de sable 0/5 150kg soit 100L. - 2 doses de TECH'XPANS HYDRO. - 1 seau de 10L de ciment blanc ou gris. - 1 sac de chaux blanche de 40 kg. Laisser mélanger 3 à 4 minutes.

CARACTÉRISTIQUES

Aspect : poudre blanche
Masse volumique : 2500 g/cm³

SECURITÉ D'EMPLOI

- Stocker le produit entre +5°C et +30°C, à l'abri de l'humidité.
- Conservation 1 an en emballage d'origine fermé.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité et la fiche technique.
- Les enduits doivent toujours être appliqués et réalisés suivant les règles de l'art.
- Chaux aérienne faire un essai au préalable.
- Ne contient ni chlore, ni produits corrosifs, conforme au DTU 26.1.

Les renseignements fournis par la présente Fiche Technique sont donnés de bonne foi, à titre indicatif. Ils ne sauraient en aucun cas induire une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité lors de l'utilisation de nos produits. Cette Fiche Technique annule et remplace toutes les versions antérieures. TECH 3 CHIMIE se réserve le droit d'apporter toute modification à ses produits et à cette fiche technique sans avis préalable. Notre clientèle voudra bien s'assurer, avant toute mise en œuvre, que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente qui prendrait en compte des données techniques nouvelles.



SAS TECH 3 CHIMIE
1 rue du fourvet 63410 PAUGNAT - TEL 06 29 83 30 91
SIREN 944 070 440 RCS CLERMONT FERRAND Code APE 4675Z
@tech3-chimie.fr