



MSP 600

MASTIC POLYMÈRE HAUTE PERFORMANCE



PRESENTATION

MSP 600 est un mastic mono-composant à base de polymère hybride à réticulation neutre (non acide). Au contact de l'humidité atmosphérique, il se transforme en un caoutchouc extrêmement élastique et résistant.

Il offre une excellente tenue dans le temps, même exposé aux conditions climatiques les plus sévères (UV, intempéries, variations de température). Formulé sans solvant, sans isocyanates et sans silicone, il répond aux exigences des applications professionnelles en construction et en collage.

DOMAINES D'UTILISATION

- Joints de menuiseries extérieures et façades
- Joints en préfabrication lourde et maçonnerie traditionnelle
- Joints de sols
- Joints de construction
- Collage de matériaux soumis à vibrations
- Collage léger dans le bâtiment
- Applications sur matériaux sensibles (polycarbonate, méthacrylate, etc.)

Supports compatibles :

- Supports poreux : béton, ciment, pierre, marbre
- Supports non poreux : aluminium, acier, plastiques divers

AVANTAGES

- Excellente élasticité durable (± 20 % de mouvement)
- Très forte adhérence sur supports poreux et non poreux, même humides
- Résistance exceptionnelle aux UV, à l'ozone et aux intempéries
- Résistance aux températures extrêmes (-40°C à $+90^{\circ}\text{C}$)
- Peut être peint, même après application fraîche
- Sans solvant, sans silicone, sans isocyanates
- Faible émission de COV (EMICODE ECI Plus)
- Bonne tenue mécanique dans le temps (module moyen)
- Résistant aux vibrations
- Application facile, sans affaissement

SÉCURITÉ D'EMPLOI

- Assurer une bonne ventilation lors de l'application
- Porter les équipements de protection individuelle adaptés
- Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) pour plus d'informations



SAS TECH 3 CHIMIE
6 rue de l'Èbre 63410 PAUGNAT - TEL 06 29 83 30 91
SIREN 944 070 440 RCS CLERMONT FERRAND Code APE 4675Z
@tech3-chimie.fr

Les renseignements fournis par la présente Fiche Technique sont donnés de bonne foi, à titre indicatif. Ils ne sauraient en aucun cas induire une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité lors de l'utilisation de nos produits. Cette Fiche Technique annule et remplace toutes les versions antérieures. TECH 3 CHIMIE se réserve le droit d'apporter toute modification à ses produits et à cette fiche technique sans avis préalable. Notre clientèle voudra bien s'assurer, avant toute mise en œuvre, que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente qui prendrait en compte des données techniques nouvelles.



MSP 600

MASTIC POLYMÈRE HAUTE PERFORMANCE



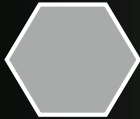
NOS COULEURS

BLANC

GRIS CIMENT

NOIR

TERRE CUITE



CE NUANCIER EST À TITRE INDICATIF. MALGRÉ TOUTE L'ATTENTION PORTÉE À LA CRÉATION DE CE DOCUMENT, IL EST POSSIBLE QUE DES DIFFÉRENCES APPARAISSENT ENTRE LES COULEURS IMPRIMÉES ET LES TEINTES RÉELLES.

MODE D'EMPLOI

Conditions d'application :

- Température d'application : +5°C à +40°C

Préparation des supports :

- Supports propres, secs, dépoussiérés et dégraissés
- Surfaces non poreuses : nettoyage au solvant avec chiffon non pelucheux

Application :

- Couper l'embout de la cartouche et visser la canule
- Couper la canule à 45° (ouverture \geq 5 mm)
- Appliquer au pistolet de manière régulière
- Lisser avec une spatule (possibilité d'utiliser un liquide de lissage)
- Si nécessaire les surfaces adjacentes peuvent être protégées par un ruban de masquage, à retirer avant la formation de peau du mastic.

Recommandations :

- Utiliser un fond de joint pour les joints larges
- Éviter toute sollicitation mécanique pendant le durcissement
- Protéger le joint des impuretés pendant la prise

Nettoyage :

- Produit frais : white spirit, acétone ou lingettes spécifiques
- Produit durci : enlèvement mécanique uniquement

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produit non durci :

- Base : polymère hybride
- Consistance : pâte sans affaissement
- Densité : 1,52 g/ml
- Temps de formation de peau : 35 à 45 min
- Temps ouvert (adhérence) : environ 5 min
- Vitesse de durcissement : 3 mm / 24 h
- Résistance à l'écoulement : 0 mm

Produit durci :

- Dureté Shore A : 40
- Module à 100 % : 1,40 MPa
- Résistance à la traction : 2,00 MPa
- Allongement à la rupture : 200 %
- Capacité de mouvement : \pm 20 %

Températures :

- Application : +5°C à +40°C
- Service : -40°C à +90°C

Stockage :

- 12 mois dans l'emballage d'origine fermé
- Stockage entre +5°C et +30°C, à l'abri de l'humidité et du soleil

Limitations :

- Non compatible avec PE, PP, PTFE (Téflon)
- Ne pas utiliser sur supports bitumineux ou exsudant des plastifiants
- Déconseillé sur pierre naturelle
- Test préalable recommandé selon les supports



SAS TECH 3 CHIMIE
6 rue de l'Èbre 63410 PAUGNAT - TEL 06 29 83 30 91
SIREN 944 070 440 RCS CLERMONT FERRAND Code APE 4675Z
@tech3-chimie.fr