



TECH SCELL PE

SCELLEMENT CHIMIQUE POLYESTER

SANS STYRÈNE



Ton pierre



PRÉSENTATION

TECH SCELL PE est un ancrage chimique bi-composant à base de résine polyester sans styrène, conçu pour des charges moyennes à élevées grâce à sa forte résistance mécanique (jusqu'à 60,3 kN en traction). Certifié marquage CE et bénéficiant d'une Évaluation Technique Européenne (ETA), il permet un scellement fiable dans une large variété de matériaux de construction : béton, maçonnerie pleine et briques creuses.

DOMAINES D'UTILISATION

- Scellements et fixations diverses : volets, portails, gonds, fenêtres, mains-courantes, rampes, ballons d'eau chaude, enseignes, stores...
- Fixation dans le béton (fissuré ou non) et dans 6 types de briques (pleines, perforées, creuses)
- Utilisation possible sur maçonnerie avec humidité temporaire, uniquement pendant la phase d'installation

AVANTAGES

- Prise rapide, y compris à basse température
- Très bonne adhérence sur la majorité des supports du bâtiment
- Adapté à la fois à la maçonnerie pleine et à la maçonnerie creuse
- Résistance mécanique élevée
- Large plage de diamètres et de profondeurs d'ancrage, pour une grande flexibilité de mise en œuvre

SÉCURITÉ D'EMPLOI

- Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation
- Entreposer à l'abri du gel
- Température minimale de la cartouche et du support : 5°C
- Produit réservé à un usage professionnel

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Conditionnement : cartouche 300 mL, pour pistolet standard
- Teinte : ton pierre
- Température d'installation du support : 0°C à +30°C
- Températures de service certifiées : -40°C à +50°C (selon support)
- Profondeur d'ancrage maximale : jusqu'à 20 fois le diamètre de la tige
- Qualification EC1 PLUS (faibles émissions de COV)

MODE D'EMPLOI

Procédure d'installation

- Percer le trou en contrôlant la perpendicularité, puis souffler (pompe ou air comprimé) et brosser la paroi à l'écouvillon métallique jusqu'à élimination complète des poussières et résidus.
- Dévisser le bouchon de la cartouche, extraire le clip métallique, visser le mélangeur puis insérer la cartouche dans le pistolet (port des protections mains/visage recommandé).
- Extruder une première dose pour vérifier le mélange homogène des deux composants (A blanc / B noir) : la cartouche n'est prête que lorsque la couleur obtenue est uniforme.
- Injecter la résine jusqu'aux 2/3 du trou (utiliser la forme plastique fournie pour les matériaux creux), insérer la tige en la faisant tourner pour chasser les bulles d'air, puis respecter le temps de prise avant mise en charge.
- La cartouche est réutilisable : remplacer simplement le mélangeur avant chaque nouvelle utilisation, après avoir nettoyé les buses des résidus durcis.



SAS TECH 3 CHIMIE
6 rue de l'Èbre 63410 PAUGNAT - TEL 06 29 83 30 91
SIREN 944 070 440 RCS CLERMONT FERRAND Code APE 4675Z
@tech3-chimie.fr

Les renseignements fournis par la présente Fiche Technique sont donnés de bonne foi, à titre indicatif. Ils ne sauraient en aucun cas induire une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité lors de l'utilisation de nos produits. Cette Fiche Technique annule et remplace toutes les versions antérieures. TECH 3 CHIMIE se réserve le droit d'apporter toute modification à ses produits et à cette fiche technique sans avis préalable. Notre clientèle voudra bien s'assurer, avant toute mise en œuvre, que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente qui prendrait en compte des données techniques nouvelles.



TECH SCELL PE

SCELLEMENT CHIMIQUE POLYESTER

SANS STYRÈNE



TABLEAU DE PERÇAGE

Type de fixation	Diamètre barre (mm)	Diamètre forage (mm)	Profondeur ancrage (mm)	Nombre de fixations pour 300ml
Tige filetée	M8	10	80	57
	M10	12	90	38,5
	M12	14	110	25,5
	M14	16	115	20
	M16	18	125	16
	M18	20	150	11
	M20	24	170	5,5
	M22	26	190	4,5
	M24	28	210	3,5
Tige autotaraudant	Ø8	12	80	35
	Ø10	14	100	23,5
	Ø12	16	120	16,5
	Ø14	18	140	12,5
Vis + douille de scellement	M8	12	50	42,5
	M8	12	60	35,5
	M8	12	80	26,5
	M10	15	85	16
	M10	15	100	13,5

TEMPÉRATURES ET DURÉE DE PRISE

TEMPÉRATURE	TEMPS DE MANIPULATION	TEMPS DE PRISE COMPLET
40°C	1 min	20 min
30°C	3 min	20 min
25°C	4 min	30 min
20°C	6 min	45 min
10°C	12 min	1 h 30 min
5°C	15 min	2 h
0°C	25 min	3 h
-5°C	30 min	6 h

RÉSISTANCE

Données de charges pour un béton C20/25 non fissuré avec tige filetée traitée de classe 5.8
1kN = 100Kg

Ø TIGE	TRACTION ADMISSIBLE (kN)	CISAILLEMENT ADMISSIBLE (kN)
10 mm	13.3	8.6
12 mm	18.1	12.5
16 mm	22.4	23.3
20 mm	38.1	36.3
24 mm	60.3	52.6



SAS TECH 3 CHIMIE
6 rue de l'Èbre 63410 PAUGNAT - TEL 06 29 83 30 91
SIREN 944 070 440 RCS CLERMONT FERRAND Code APE 4675Z
@tech3-chimie.fr